SCHEDA TECNICA
(Milano, Novembre 2012)

Henkel Italia S.p.A.
Via Amoretti, 78
20157 Milano
www.henkel.it
info.adesivi@henkel.com

TANGIT PVC-U

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo speciale a base solvente per PVC-U rigido; Tangit PVC-U effettua una saldatura dei supporti sui quali viene applicato.

CAMPI DI IMPIEGO

Tangit è un adesivo a presa rapida specifico per giunzioni longitudinali di tubi in PVC rigido. E' indicato in modo particolare per l'assemblaggio di tubi e raccordi anche sotto pressione (acqua potabile, gas), grondaie, condutture in PVC rigido per cavi. Incolla anche ABS e altre materie plastiche sebbene con resistenze inferiori. La pulizia da grassi e distaccanti sulle parti da incollare si effettua con il detergente Tangit Reiniger.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica:	PVC-U disciolto in una miscela di solventi organici, addensanti
Peso specifico:	0,96 g/ml circa
Viscosità Brookfiled:	ca. 5000 mPas (tubetto) e ca. 15000 mPas (latta)
Tempo aperto:	il tempo aperto dipende dalla temperatura di applicazione, come mostra la seguente tabella, per spessore di 1 mm di Tangit

Temperatura, °C	Tempo, minuti
20	circa 4
25	circa 3
30	circa 2
40	circa 1
>40	<1
Temperatura di esercizio	Coincide con quella dichiarata per il PVC-U

Le saldature eseguite con Tangit sono resistenti all'acqua. La resistenza chimica, specialmente agli acidi inorganici, dipende dalla resistenza dei tubi, dai tempi di attesa, dal rispetto della tolleranza, dal carico di pressione, dalle temperature di esercizio, dal tipo di acido e dalla sua concentrazione. La durata delle saldature effettuate con Tangit equivale a quella dei tubi in PVC-U.

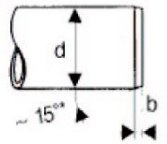
STOCCAGGIO

Tangit non deve essere stoccato ad una temperatura inferiore a +5°C poiché soggetto ad un aumento della viscosità e perdita di fluidità, influenzando così il processo di applicazione. Riportando Tangit a temperatura ambiente e dopo averlo accuratamente mescolato, il prodotto riacquista le sue caratteristiche di scorrevolezza. Il lotto di produzione e la data di confezionamento sono impressi sul fondo della latta o sulla estremità del tubetto. La durata dalla data di confezionamento è indicata nella seguente tabella:

Confezione	Durata
Tangit PVC-U Tubetto	12 mesi
Tangit PVC-U Latta	24 mesi
Tangit PVC-U Latta con Pennello	12 mesi

MODALITA' D'USO

Per l'uso corretto di Tangit PVC-U i tubi devono essere tagliati perpendicolarmente e i loro bordi smussati con un angolo di 15°. In caso di lavori effettuati in ambienti esterni, una eventuale presenza di ghiaccio o di condensa deve essere rimossa mediante aria calda. Pulire le superfici da unire, misurare la profondità d'inserimento del tubo nel manicotto e segnarla sull'estremità del tubo. Pulire ancora le parti da unire (esterno del tubo e interno del manicotto) con carta crespata imbevuta di Tangit Reiniger. E' consigliabile usare sempre carta pulita durante queste fasi.



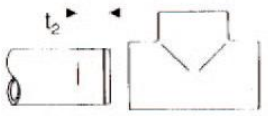
Tubo ø esterno mm	b mm
Fino a 16	2
16-50	3
50	5

Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia S.p.A. si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o da licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia S.p.A -Via Madrid 21-24040 Zingonia (BG).

SCHEDA TECNICA
(Milano, Novembre 2012)

Henkel Italia S.p.A.
Via Amoretti, 78
20157 Milano
www.henkel.it
info.adesivi@henkel.com

TANGIT PVC-U



Tubo ø esterno mm	t2 in mm
16	14
20	16
25	19
32	22
40	26
50	31
63	38
75	44
90	51
110	61
140	76
160	86
225	119
280	-
315	-

STRUMENTI PER L'APPLICAZIONE DI TANGIT:

carta crespata fine	profilatore
pennello	matita tenera
lima	metro
raschietto	dispositivo per accostare tubi (a partire da DN 150)

APPLICAZIONE

Rimescolare accuratamente Tangit prima dell'uso, togliendo prima l'eventuale pelle formatasi, verificare che sia fluido e scorrevole. Applicare Tangit in modo uniforme, con un pennello, in direzione assiale, prima all'interno del manicotto e poi sul tubo. Applicare uno strato sottile sul manicotto, per prevenire eventuali sgocciolamenti all'interno del medesimo ed applicare uno strato abbondante sulla estremità del tubo.

Unire immediatamente i pezzi, senza ruotare, fino al completo inserimento del tubo nel manicotto e mantenere in posizione per alcuni secondi. Togliere immediatamente l'eccedenza di adesivo, onde evitare una inutile azione dello stesso sulle parti non assoggettate ad unione. Le parti non devono essere mosse per i primi 5 minuti dopo l'incollaggio (se la temperatura è inferiore a + 10°C attendere almeno 15 minuti).

MANIPOLAZIONE E PROVE IN PRESSIONE

I tubi saldati con Tangit possono essere interrati dopo 10-12 ore. Si consiglia di sciacquare accuratamente le tubazioni destinate ad esempio alla canalizzazione dell'acqua potabile, lasciandole eventualmente piene d'acqua se non vengono subito messe in funzione. I tubi non devono essere testati (prove in pressione a 1,5 x PN) prima di 24 ore dall'ultimo incollaggio. Per prove in linea con pressione di esercizio nei tubi sottoposti ad incollaggio si consiglia di attendere 1 ora per ogni bar di pressione di esercizio. Per i tubi non in pressione volendo ottenere una presa più rapida, lasciar asciugare Tangit alcuni secondi prima di unire i tubi: la presa avverrà in meno di un minuto.

AVVERTENZE

Prima dell'utilizzo in opera, i tubi devono essere abbondantemente risciacquati per poter rimuovere eventuali vapori dei solventi. Si consiglia di rimuovere residui di entrambi i prodotti ed evitare il contatto della carta crespata usata con le parti non sottoposte ad incollaggio. Chiudere bene i recipienti dopo l'uso per evitare l'evaporazione del solvente e l'addensamento del prodotto. I pennelli puliti con Tangit Reiniger vanno asciugati e puliti prima di essere riutilizzati. L'installazione a basse temperature richiede il rispetto di speciali procedure di installazione. A temperature inferiori a +5 °C i tubi e i raccordi tendono ad infragilire. Per questo motivo le estremità ed i raccordi che devono essere assemblati vengono riscaldati fino a +25 30°C mediante soffiaggio di aria calda; in seguito l'incollaggio può essere eseguito come descritto sopra. Le istruzioni sopra riportate sono solo commenti a supporto dello specialista. È necessario osservare le istruzioni riportate dai produttori di tubi e raccordi.

NOTE IMPORTANTI

L'installazione di tubi e raccordi in pressione richiede esperienza nel processo e nei materiali.

Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia S.p.A. si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o da licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia S.p.A -Via Madrid 21-24040 Zingonia (BG).